



CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM
VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội
Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907
Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

VẬT LIỆU HÀN CHO SỬA CHỮA & BẢO DƯỠNG





**CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM
VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD**

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907

Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

HÀN VẾT NỨT TRÊN THÉP ĐÚC CÓ ĐỘ DÀY LỚN VỚI SUPERGOLD 222 INHD



Vành Băng đa lò



Vành răng



Vành răng lò

- **Supergold 222 INHD** là phiên bản que hàn “Siêu hợp kim” hiếm hoi do hãng Kjellberg-Superon sản xuất có thể xử lý được mọi vấn đề về hàn. Supergold 222 INHD có cơ tính ổn định ở dải nhiệt độ rộng từ -196°C đến 1050°C.
- **Supergold 222I NHD** có hệ số giãn dài và độ bền kéo đặc biệt lớn cùng khả năng hợp kim hóa tốt với mọi chất liệu thép, phù hợp để hàn các vết nứt có độ dày lớn như vành băng đa, con lăn đỡ lò, vành răng...

THÀNH PHẦN HÓA HỌC (%) / CƠ TÍNH

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0,02	0,9	0,6	65	21	9,5	1,5	Còn lại
Giới hạn chảy (N/mm ²)		Độ bền kéo (N/mm ²)			Hệ số giãn dài (%)		
660		950			43		



CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM
VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD

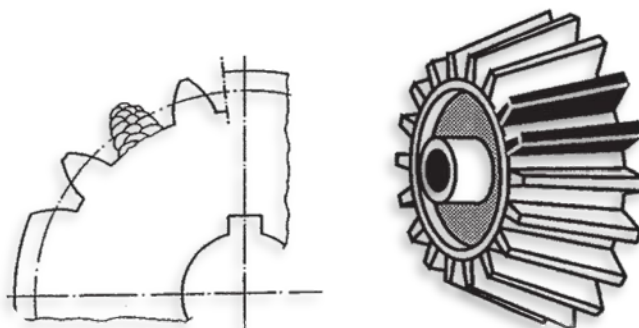
Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907

Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

HÀN PHỤC HỒI CỖ TRỤC, BÁNH RĂNG, KHUÔN MẪU VÀ CÁC LOẠI THÉP KHÓ HÀN VỚI **SUPERGOL 080CDS**



- **Supergold 080 CDS** là que hàn có độ bền kéo cũng như hệ số dẫn dài vượt trội, có thể hàn tất cả các loại thép mà không sợ rủi ro nứt vỡ. Thành phần hợp kim được pha trộn chính xác cho khả năng chống nứt vượt trội so với các sản phẩm đồng loại.
- Có thể hàn trên mọi chủng loại thép và hàn nối chúng với nhau: Thép nhíp; Thép các bon cao; Thép các bon trung bình; Thép các bon thấp; Thép Mangan; Thép dụng cụ tôi khí; Thép dụng cụ tôi nước; Thép dụng cụ dập nóng; Thép gió; Thép đúc; Thép nhíp Va-Mo; Thép Cr- Mo; Thép chịu nhiệt; Thép chịu sốc; Thép U.S.T 1; Thép hợp kim thấp; Thép hợp kim cao; Thép Inox Máctensit; Thép Inox Austenit...

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%) / CƠ TÍNH

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V	Fe
0,08	0,90	0,80	10,20	29,10	0,5	0,10	Còn lại
Giới hạn chảy (N/mm ²)		Độ bền kéo (N/mm ²)			Hệ số dẫn dài (%)		
660		910			29		



CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM
VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907

Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

HÀN PHỤC HỒI CÁC CHI TIẾT BẰNG GANG VỚI **Ferro Cast Ultima**



- **Ferro Cast Ultima** là que hàn Niken đặc dụng cho hàn gang của hãng Kjellberg-Superon. Que hàn cho kết quả tốt ngay cả ở dòng hàn thấp và có thể hàn được ở mọi thể hàn. Hồ quang êm, độ bắn tóe thấp, dễ dàng loại xỉ và khả năng gia công cắt gọt dễ dàng.
- **Ferro Cast Ultima** Có thể hàn được các loại gang khác nhau, ứng dụng để hàn sửa chữa vỏ động cơ, vỏ bơm, ống xả, thân máy bằng gang và hàn nối giữa gang và thép.

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%) / CƠ TÍNH

C	Si	Mn	Ni	Fe
1,00	0,50	0,35	97,50	Còn lại
Độ bền kéo (N/mm ²)		Độ cứng (HB)		
450		165		



**CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM
VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD**

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội
Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907
Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

HÀN ĐẮP CHỐNG MÀI MÒN BẰNG QUE HÀN HỆ MÁCTENSÍT

**ความแข็ง 300-400 HV
HARDNESS 300-400 HV**
**สำหรับพอกผิว เพลาส่งกำลัง
FOR SURFACING OF SHAFTS**
**สำหรับพอกผิว ลูกกลิ้ง
FOR SURFACING OF TRACK ROLLERS**
**สำหรับพอกผิว ล้อนารถแทรกเตอร์
FOR SURFACING OF BULLDOZER IDLERS**
**สำหรับพอกผิว ฟันเฟือง
FOR SURFACING OF SPROCKETS**

Yawata H-350C

- Yawata H-350C là que hàn hệ thuốc bọc Hydro thấp để hàn đắp bề mặt chi tiết máy chịu mài mòn do ma sát trượt giữa kim loại với kim loại. Kim loại hàn vừa có khả năng chịu mài mòn lại vẫn có thể gia công cắt gọt được. Ứng dụng hàn đắp các cổ trục, con lăn, bánh dẫn hướng của máy xúc và nhông xích...

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Mn	Si	Cr	Cr+Mn+Mo+Ni
0,18	1,12	0,29	1.35	3.04
Độ cứng (HRC): 30 - 36				

**ความแข็ง 550-650 HV
HARDNESS 550-650 HV**
**สำหรับพอกผิว ลูกกลิ้ง
FOR SURFACING OF TRACK ROLLERS**
**สำหรับพอกผิว ฟันบด
FOR SURFACING OF CRUSHER TEETH**
**สำหรับพอกผิว ค้อนบด
FOR SURFACING OF MILL HAMMERS**
**สำหรับพอกผิว ขอบที่
FOR SURFACING OF BUCKET LIPS**

Yawata H-600

- Yawata H-600 là que hàn hệ thuốc bọc Hydro thấp. Kim loại hàn có tổ chức máctensít cho độ cứng cao, chịu mài mòn tuyệt vời mà vẫn dẻo dai và chịu được va đập trung bình. Ứng dụng hàn đắp các bánh tì, búa đập, răng máy nghiền, răng & má gàu xúc ...

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0,4	1,15	0,29	4.65	0.07
Độ cứng (HRC): 45 - 56				



CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907

Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

VẬT LIỆU HÀN CHỐNG MÀI MÒN HỆ CÁC BÍT



Yawata Sugarweld 80

- Yawata A' Sugar Weld 80 là que hàn hợp kim cao hệ Crôm Các bít. Ứng dụng để hàn đắp các chi tiết trong môi trường chịu mài mòn cao như trục đùn, cánh trộn, búa đập...và đặc biệt lý tưởng để hàn đắp quả lô cán mía đường.

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Mn	Si	Cr	Fe
3,80	1,50	1,39	26,70	
ĐỘ CỨNG (HRc): 58 - 62				



Crownalloy JT-D618

- Crownalloy JT-D618 là que hàn chịu mài mòn & ăn mòn hệ Các bít phức hợp có độ cứng cao và duy trì được cơ tính ở nhiệt độ khá cao. Ứng dụng hàn đắp các chi tiết chịu tác động kép mài mòn & ăn mòn dưới áp lực của luồng khí, nước, hạt mài...

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Cr	Mo	V	W
1,50	18,00	1,30	0,55	11,50
ĐỘ CỨNG (HRc): >58				



Wodon ZBS-300Mo

- Wodon ZBS 300Mo là dây hàn lõi thuốc chống mài mòn. Tổ chức kim loại bề hàn chứa hàm lượng lớn Các bít Crôm, một lượng Mo đủ để tăng tính chịu mài mòn & va đập mà không làm tăng giá thành. Ứng dụng hàn đắp cánh trộn, vít tải, rôto búa đập, cánh quạt ly tâm..

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Mn	Si	Cr	Mo
3,37	0,91	0,84	26,32	1,40
ĐỘ CỨNG (HRc): 58 - 62				



CÔNG TY TNHH GIẢI PHÁP KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ VIỆT NAM VIETNAM TECHNOLOGY AND SCIENCE SOLUTION CO.,LTD

Văn phòng: Số 3 lô HH II KĐT Pháp Vân, Hoàng Mai, Hà Nội

Tel: 024.36410890 Fax: 024.36410907

Chi nhánh: 121 D5, Phường 25, Q.Bình Thạnh, TP.HCM

Tel: 028.62587568 Fax: 028.62587559

VẬT LIỆU HÀN SỬA CHỮA DỤNG CỤ & KHUÔN MẪU



Crownalloy JT-D327

- Que hàn chịu mài mòn hợp kim cao có độ cứng cao và khả năng duy trì cơ tính ở nhiệt độ cao. Ứng dụng hàn phục hồi và cải thiện cơ tính bề mặt khuôn mẫu ...

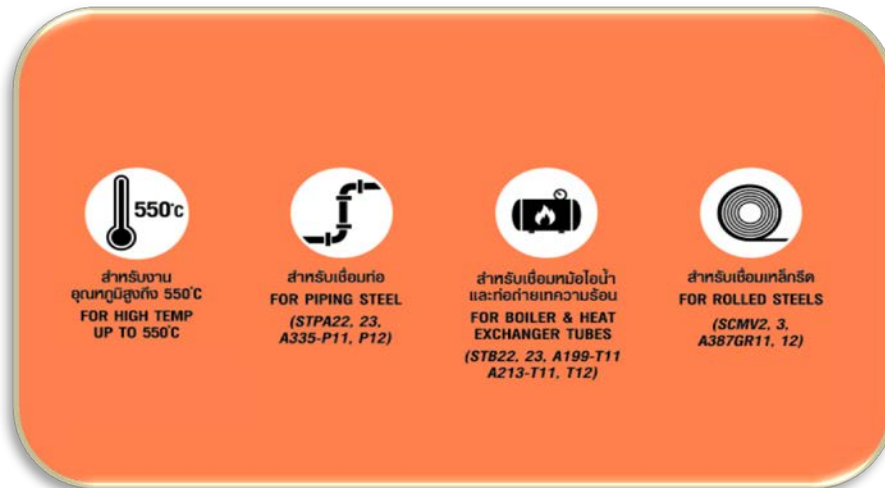
THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Cr	Mo	V	W
0,50	5,00	2,50	1,0	7,0 - 10
ĐỘ CỨNG (HRC): >55				

Crownalloy JT-D397

- Que hàn hợp kim thấp với tổ chức kim loại hàn là Mác-tensít có độ cứng trung bình. Ứng dụng hàn đắp cải thiện cơ tính bề mặt cổ trục, bánh răng, khuôn mẫu...

THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0,60	2,50	1,0	2,0	150
ĐỘ CỨNG (HRC): >40				

QUE HÀN THÉP BỀN NHIỆT (Cr – Mo)



Infographic for Yawata N1 welding rods, featuring four icons: a thermometer at 550°C, a pipe joint, a boiler/heat exchanger, and a roll of steel. Text below icons:

- FOR HIGH TEMP UP TO 550°C
- FOR PIPING STEEL (STPA22, 23, A335-P11, P12)
- FOR BOILER & HEAT EXCHANGER TUBES (STB22, 23, A199-T11, A213-T11, T12)
- FOR ROLLED STEELS (SCMV2, 3, A387GR11, 12)



Infographic for Yawata N2 welding rods, featuring four icons: a thermometer at 600°C, a pipe joint, a boiler/heat exchanger, and a roll of steel. Text below icons:

- FOR HIGH TEMP UP TO 600°C
- FOR PIPING STEEL (STPA24, A335, P22)
- FOR BOILER & HEAT EXCHANGER TUBES (STB24, A199-T22, A213-T22)
- FOR ROLLED STEELS (SCMV4, A387GR22)

Yawata N1 (AWS A5.5: E 8016 – B2)

- Que hàn dùng cho thép có hàm lượng 1,5%Cr và 0,5%Mo, chịu nhiệt đến 550°C. Dùng để hàn ống thép (STPA22, 23, A335-P11, P12), nồi hơi và ống trao đổi nhiệt (STB22, 23, A199-T11, A213-T11, T12), thép cán (SCMV2, 3, A387Gr11, 12), thép đúc (A217 WC6) và thép rèn (A182-F11, F12, A336-F12)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,08	0,70	0,80	0,008	0,008	1,23	1,1
Giới hạn chảy (N/mm ²)		Độ bền kéo (N/mm ²)			Hệ số dãn dài (%)	
540		630			28	

Yawata N2 (AWS A5.5: E 9016 – B3)

- Que hàn dùng cho thép có hàm lượng 2,25%Cr và 0,5%Mo, chịu nhiệt đến 600°C. Dùng để hàn ống thép (STP A24, A335, P22), nồi hơi và ống trao đổi nhiệt (STB A24, A199-T12, A213-T22), thép cán (SCM V4, A387 Grade 22), thép đúc (A217 WC9) và thép rèn (A182-F22, A 336-F22)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,08	0,50	0,66	0,007	0,009	2,3	1,1
Giới hạn chảy (N/mm ²)		Độ bền kéo (N/mm ²)			Hệ số dãn dài (%)	
570		670			24	