

ĐẶC TÍNH VÀ ỨNG DỤNG

- Yawata H-600 là que hàn hệ thuốc bọc Hydro thấp để hàn đắp bề mặt chi tiết trong công trình dân dụng, xây dựng và máy mỏ mà không cần phải gia công lại.
- Kim loại hàn có độ cứng khoảng 600Hv có tổ chức máctensít cho độ dẻo cao mặc dù rất cứng và chịu mài mòn tuyệt vời và chịu được va đập trung bình.
- Ứng dụng hàn đắp các bánh tì, búa đập, răng máy nghiền, răng & má gàu xúc ...



THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,4	1,15	0,29	4.65	0.07

ĐỘ CỨNG:

Gia nhiệt và giữ nhiệt giữa các lớp hàn 150°C	56 HRc
Ram ở nhiệt độ 500°C	55 HRc
Ram ở nhiệt độ 600°C	45 HRc

LƯU Ý VÀ SỬ DỤNG:

- Chỉ sử dụng que hàn khô. Nếu que hàn bị ẩm có thể sấy lại ở nhiệt độ 300 – 350°C trong vòng 60 phút trước khi hàn.
- Gia nhiệt tối thiểu 150°C...
- Đối với bề mặt kim loại đã biến cứng hoặc phải hàn đắp nhiều lớp phải hàn lớp đệm bằng que hàn Hydro thấp.