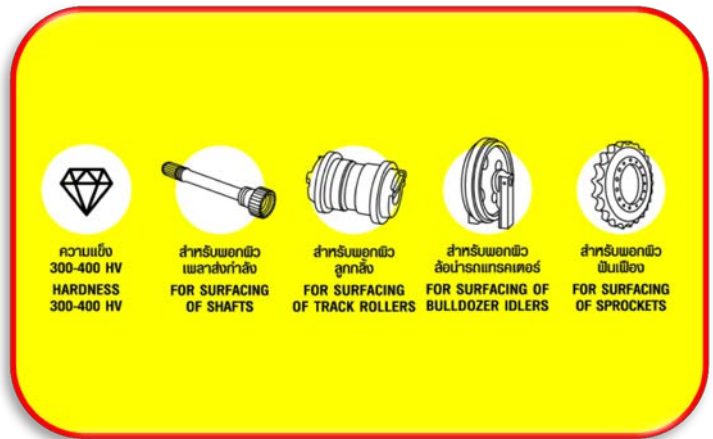


ĐẶC TÍNH VÀ ỨNG DỤNG

- Yawata H-350C là que hàn hệ thuốc bọc Hydro thấp để hàn đắp bề mặt chi tiết máy chịu mài mòn do ma sát trượt giữa kim loại với kim loại.
- Kim loại hàn có độ cứng khoảng 350Hv sau khi hàn, vừa có khả năng chịu mài mòn lại vẫn có thể gia công cắt gọt được.
- Ứng dụng hàn đắp các ổ trục, con lăn, bánh dẫn hướng của máy xúc và nhông xích...



THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)

C	Mn	Si	Cr	Cr+Mn+Mo+Ni
0,18	1,12	0,29	1.35	3.04

ĐỘ CỨNG:

Gia nhiệt và giữ nhiệt giữa các lớp hàn 150°C	36 HRc
Gia nhiệt và giữ nhiệt giữa các lớp hàn 300°C	32 HRc
Ram ở nhiệt độ 500°C	34 HRc
Ram ở nhiệt độ 600°C	30 HRc
Tôi nước ở nhiệt độ 950°C	44 HRc

LƯU Ý VÀ SỬ DỤNG:

- Chỉ sử dụng que hàn khô. Nếu que hàn bị ẩm có thể sấy lại ở nhiệt độ 300 - 350°C trong vòng 60 phút trước khi hàn.
- Gia nhiệt trên 150°C đối với thép hợp kim thấp hoặc thép các bon cao...