

**ĐẶC TÍNH VÀ ỨNG DỤNG**

- Yawata N-2 là que hàn hợp kim thấp loại thuốc bọc Hydro đặc biệt thấp với hàm lượng 2.25%Cr – 1%Mo để hàn các loại thép có hàm lượng 2.25% Cr – 0.5%Mo sử dụng trong điều kiện nhiệt độ cao lên đến 600°C. Kim loại hàn có cường độ đứt – rã đặc biệt lớn ở nhiệt độ 500 – 600°C.
- Ứng dụng để hàn các loại thép ống (STP A24, A335, P22), nồi hơi và ống trao đổi nhiệt (STB A24, A199-T12, A213-T22), thép cán (SCM V4, A387 Grade 22), thép đúc (A217 WC9) và thép rèn (A182-F22, A 336-F22)



**THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,08	0,50	0,66	0.007	0.009	2.30	1.10

**CƠ TÍNH:**

Giới hạn chảy (N/mm <sup>2</sup> )	Độ bền kéo (N/mm <sup>2</sup> )	Hệ số dẫn dài (%)	Nhiệt luyện
570	670	24	690°C x 1h

**LƯU Ý VÀ SỬ DỤNG:**

- Chỉ sử dụng que hàn khô. Nếu que hàn bị ẩm có thể sấy lại ở nhiệt độ 300 – 400°C trong vòng 60 phút trước khi hàn.
- Gia nhiệt từ 150°C – 300°C và xử lý nhiệt sau hàn ở nhiệt độ 620 – 720°C.