

**ĐẶC TÍNH VÀ ỨNG DỤNG**

- Yawata N-1 là que hàn hợp kim thấp loại thuốc bọc Hydro đặc biệt thấp với hàm lượng 1.25%Cr - 0.5%Mo để hàn các loại thép có hàm lượng từ 1 - 1.5% Cr và 0.5%Mo sử dụng trong điều kiện nhiệt độ cao lên đến 550°C.
- Ứng dụng để hàn các loại thép ống (STPA22, 23, A335-P11, P12), nồi hơi và ống trao đổi nhiệt (STB22, 23, A199-T11, A213-T11, T12), thép cán (SCMV2, 3, A387Gr11, 12), thép đúc (A217 WC6) và thép rèn (A 182-F11, F12, A 336-F12)


**THÀNH PHẦN HỢP KIM (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,08	0,70	0,80	0.008	0.008	1.23	0.60

**CƠ TÍNH:**

Giới hạn chảy (N/mm <sup>2</sup> )	Độ bền kéo (N/mm <sup>2</sup> )	Hệ số dẫn dài (%)	Nhiệt luyện
540	630	28	690°C x 1h
Cường độ đứt-rão(N/mm <sup>2</sup> ) trong 1000h			
550°C	600°C		
180	90		720°C x 1h

**LƯU Ý VÀ SỬ DỤNG:**

- Chỉ sử dụng que hàn khô. Nếu que hàn bị ẩm có thể sấy lại ở nhiệt độ 300 - 400°C trong vòng 60 phút trước khi hàn.
- Gia nhiệt từ 150°C - 300°C và xử lý nhiệt sau hàn ở nhiệt độ 620 - 720°C.

**Đại diện phân phối: Công ty TNHH Giải pháp Khoa học & Công nghệ Việt Nam (VTASS)**

Địa chỉ: Số 3 Lô HH.II Khu Đô thị Pháp Vân - P.Hoàng Liệt - Q.Hoàng Mai - TP.Hà Nội

Tel: +84.24 36410932/36410890

Fax: +84.24 36410907

Hotline: 0912 018 418

Website: www.vtass.vn

Email: cuong.vatlieuhan@gmail.com