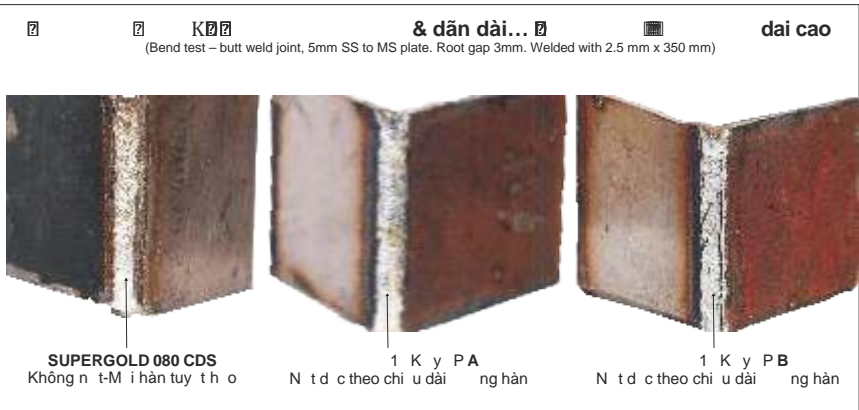
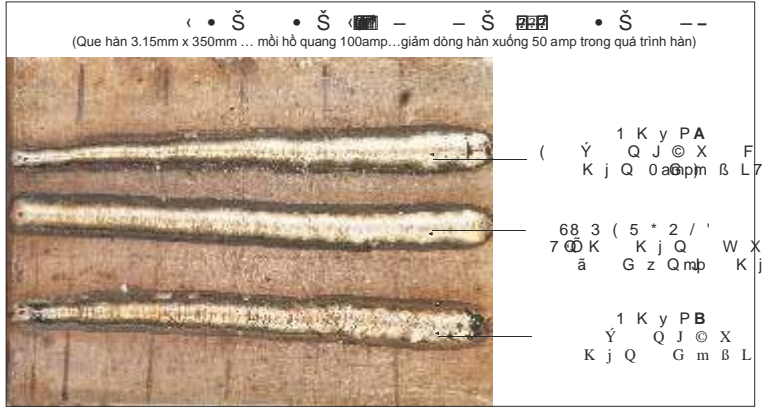




1. S... ..

... ..
... ..
... ..



2. C ž * a. Ÿ
... ..

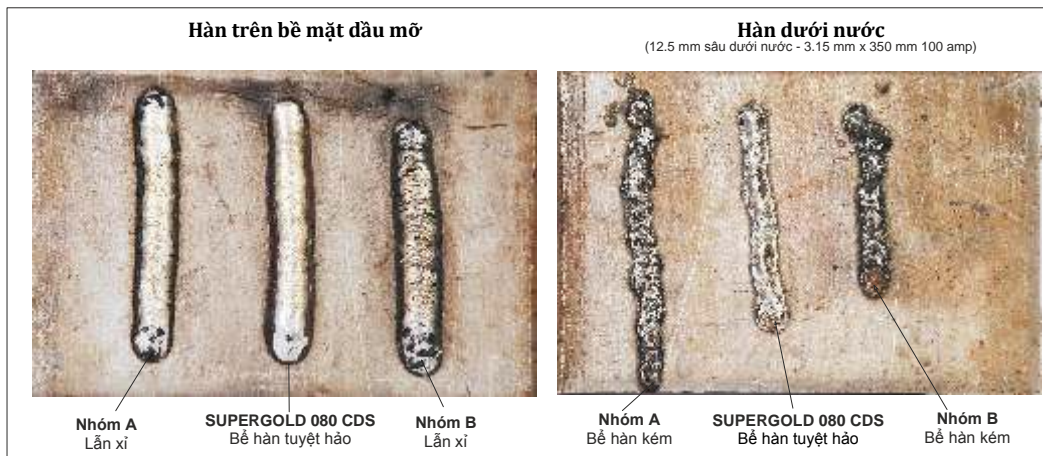
3. G ž * -
... ..



4. À • Š Š • • - / - - " 2 • „ ' • " - - Š ± ' „ •

Có thể hàn khẩn cấp trên bề mặt đã được sơn, rỉ, dầu mỡ, bề mặt bẩn & ướt.

Công cụ đặc biệt để sửa chữa thành công các trường hợp khẩn cấp, đặc biệt sửa chữa tại hiện trường & áp lực thời gian khi không có đủ thời gian và tình huống phải sửa chữa trên bề mặt không thể làm sạch được...



5. Khả năng tróc xỉ hoàn hảo.

Không ngậm xỉ cho dù bề mặt lẫn tạp chất, không khiếm khuyết trong sửa chữa, cho mọi lúc, mọi bề mặt. Xỉ hàn đặc biệt giảm thiểu rủi ro ngậm xỉ khi hàn góc ngang, hầu như tự tróc, tuyệt vời khi phải hàn nhiều lớp. Không bị cháy chân, chồng lấp hoặc lõm bề mặt. Bề hàn đều, mịn, mặt cắt ngang đồng nhất. Giảm thiểu phải gia nhiệt trước khi hàn các loại thép khó hàn.



6. Tuyệt hảo để sửa chữa trong điều kiện bất lợi:

Hàn ống nước đang chảy, hàn nối các loại thép khác thành phần, bề mặt dầu mỡ, rỉ... mới hàn chồng rò rỉ tuyệt hảo.

Cực kỳ linh hoạt, hoàn toàn tương thích với thành phần hóa học của các chủng loại thép tiêu chuẩn hiện đang được các hãng sản xuất thép chế tạo.

7. Thân thiện với thợ hàn.

Đễ dàng sử dụng trong điều kiện bất lợi với cả máy hàn chất lượng thấp, khói ít, dễ hàn đối với mọi vị trí.

Cơ tính	Độ bền kéo Rm (MPa)	Giới hạn chảy Rp 0,2 (MPa)	Dãn dài A5(%)
		>550	>27
Độ cứng:	1 lớp - 180 HB 2 lớp - 210 HB	Chịu nhiệt :- 20⁰C to +900⁰C	
Dòng hàn (A)			
1.6 mm	2.5 mm	3.2 mm	4.0 mm
25-35	35-70	60-110	75-140
			5.0 mm
			130-200

ỨNG DỤNG:

Hàn trên các chủng loại thép khác nhau và hàn các chủng loại thép này với nhau: Thép nhíp/ Thép các bon cao/ Thép các bon trung bình/ Thép các bon thấp/ Thép Mangan/ Thép dụng cụ tôi khí/ Thép dụng cụ tôi nước/ Thép dụng cụ dập nóng/ Thép gió/ Thép đúc/ Thép nhíp Va-Mo/ Thép Cr- Mo/ Thép chịu nhiệt/ Thép chịu sốc/ Thép U.S.T 1/ Thép hợp kim thấp/ Thép hợp kim cao/ Thép Inox Máctensit/ Thép Inox Austenit...

Đảm bảo khi hàn nối các loại thép khó hàn và hàn đắp trên bề mặt hợp kim cứng. Lý tưởng để hàn sửa chữa thép lò xo, mũi khoan, khuôn mẫu, xích, cần cẩu, trục, bánh răng, dụng cụ, tấm giáp, hàn lớp lót cho hàn chống mòn.

Đại diện phân phối: Công ty TNHH Giải pháp Khoa học & Công nghệ Việt Nam

Địa chỉ: Số 3 Lô HH.II Khu Đô thị Pháp Vân – Q.Hoàng Mai – Hà Nội

Tel: +84.4 36410932/36410890

Fax: +84.4 36410907 Hotline: 0912 018 418

Website: www.vtass.vn

Email: cuong.vatlieuhan@gmail.com