

## SUPERGOLD 080 CDS

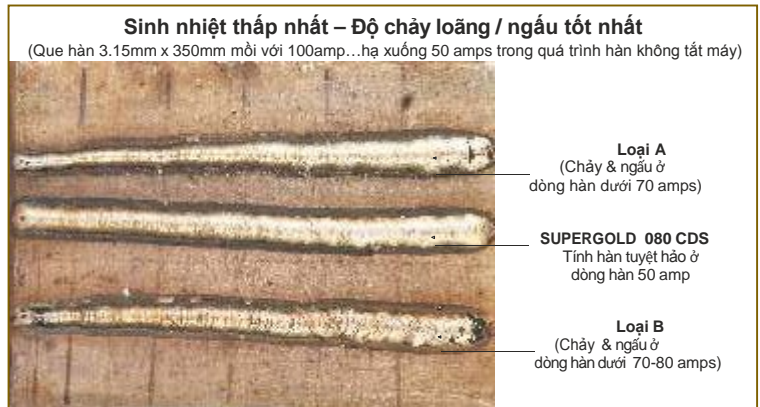
(HỢP KIM HÀN SỬA CHỮA SIÊU BỀN CHO TẤT CẢ CÁC CHỦNG LOẠI THÉP)

### 1. SINH NHIỆT THẤP

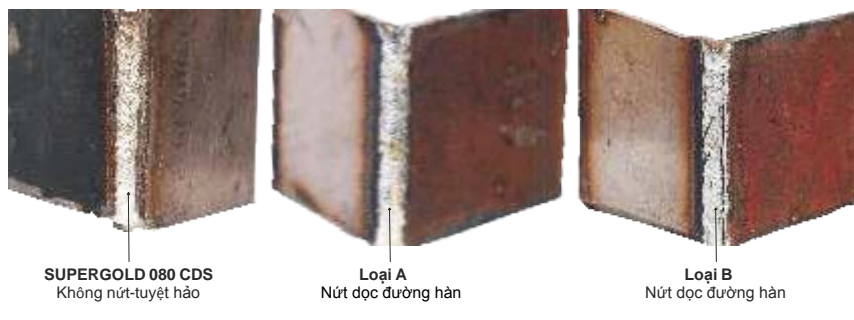
Độ chảy loãng & độ ngấu tốt ở dòng hàn nhỏ nhất, tối giảm vùng ảnh hưởng nhiệt tạo chất lượng sửa chữa tốt nhất - cốt lõi của hàn sửa chữa “Sinh nhiệt thấp” và **Supergold 080 CDS** hiện được xếp thứ hạng cao nhất.

Tính hàn tuyệt vời ở mọi thể hàn đối với cả máy hàn DC & AC. Hồ quang ion hóa tạo giọt hàn mịn ngay cả trong trường hợp đấu nghịch, giảm thiểu bắn tóe và quá nhiệt.

Hồ quang ổn định với mọi khoảng cách hồ quang từ tiếp xúc tới dài.



**Cân xứng giữa độ bền kéo & dẫn dài cao ... độ bền cao với độ dẻo dai cao**  
(Thử uốn – Hàn đầu đầu thép inox với thép thường dày 5mm. Khoảng hở 3mm. Que hàn 2.5 mm x 350 mm)



### 2. TỶ LỆ CÂN XỨNG GIỮA ĐỘ BỀN KÉO VÀ DẪN DÀI CỰC LỚN...

Mỗi hàn siêu dẻo dai với độ bền kéo cao, chịu ăn mòn và sốc nhiệt tuyệt vời. Khả năng chống mỏi tuyệt vời cho những sửa chữa lớn.

Độ dẫn dài vượt trội cho phép mỗi hàn chịu được co kéo không làm nứt mối hàn cũng như phần thép nền.

Mỗi hàn có khả năng cắt gọt tốt.

### 3. TỶ LỆ FERRIT CÂN XỨNG – TỐI ƯU KHẢ NĂNG CHỐNG NÚT.

Tổ chức tế vi với các hạt siêu mịn. Tỷ lệ cân xứng giữa ferrit và austenit được phân bố đều khắp bề hàn.

Tổ chức kim loại giàu Ferrit ngăn ngừa rạn nứt, chống nứt nóng và chống nứt chân mối hàn. Có thể ngăn ngừa được hiện tượng nứt vỡ trong mọi điều kiện thực tế.

Chất lượng mỗi hàn vượt trội với tiêu chuẩn chất lượng X-quang ngay cả khi hàn các kết cấu bằng các loại thép khác chủng loại & thép composite.

Hạn chế được các nguyên tố vi lượng, kiểm soát tốt độ ngấu để giảm thiểu hiện tượng hợp kim hóa có hại và giảm thiểu lượng tạp chất và thành phần các bon từ thép nền vào trong bề hàn.

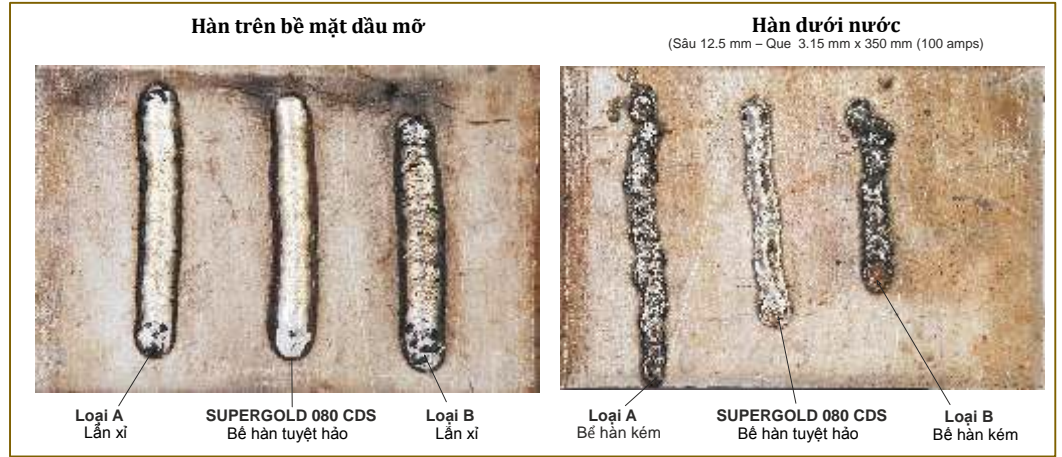


### 4. TÍNH HÀN TỐT TRÊN BỀ MẶT THÉP NHIỀU TẠP CHẤT, RỈ / DẦU MỠ / NƯỚC...

Không khuyết tật /rỗ, độ ngấu tốt ngay tại dòng hàn nhỏ vẫn đảm bảo chất lượng bề hàn hoàn hảo cho dù bề mặt nhiều tạp chất. Tính hàn hầu như không bị tác động bởi tạp chất trên bề mặt.

Có thể hàn khẩn cấp trên bề mặt thép lặn nhiều tạp chất & ướt, vẫn còn sơn, rỉ, dầu mỡ.

Công cụ đặc biệt để sửa chữa thành công các trường hợp khẩn cấp, đặc biệt sửa chữa tại hiện trường với áp lực thời gian khi thời gian gấp rút và tình huống phải hàn trên bề mặt không thể làm sạch được...



### 5. KHẢ NĂNG TRÓC XỈ HOÀN HẢO.

Không ngậm xỉ cho dù bề mặt nhiều tạp chất, không khiếm khuyết trong sửa chữa, ứng dụng cho mọi lúc, mọi bề mặt. Xỉ hàn đặc biệt giảm thiểu rủi ro ngậm xỉ khi hàn góc ngang, hầu như tự tróc, tuyệt vời khi phải hàn nhiều lớp. Mối hàn không bị cháy chân, chồng lấp hoặc lõm bề mặt. Bề hàn đều, mịn, mặt cắt ngang đồng nhất. Giảm thiểu phải gia nhiệt trước khi hàn các loại thép khó hàn.



### 6. TUYỆT HẢO ĐỂ SỬA CHỮA TRONG ĐIỀU KIỆN BẤT LỢI:

Hàn nối ống nước đang có dòng chảy với các loại thép khác thành phần, hàn trên bề mặt dầu mỡ, rỉ... Mỗi hàn chống rò rỉ tuyệt hảo.

Rất linh hoạt, thích ứng với thành phần hóa học của các chủng loại thép tiêu chuẩn hiện đang được các hãng sản xuất thép chế tạo.

### 7. THÂN THIỆN VỚI THỢ HÀN.

Để hàn với mọi vị trí cả trong điều kiện bất lợi và với cả máy hàn chất lượng thấp. Ít khói, dễ gây hồ quang.

<b>Cơ tính</b>	<b>Độ bền kéo Rm (MPa)</b> >850	<b>Giới hạn chảy Rp 0,2 (MPa)</b> >550	<b>Dãn dài A5(%)</b> >27
<b>Độ cứng:</b>	1 lớp - 180 HB 2 lớp - 210 HB		<b>Chịu nhiệt :- 20<sup>0</sup>C to +900<sup>0</sup>C</b>
<b>Dòng hàn (A)</b>			
1.6 mm	2.5 mm	3.2 mm	4.0 mm
25-35	35-70	60-110	75-140
			5.0 mm
			130-200

### ỨNG DỤNG:

**Hàn trên mọi chủng loại thép và hàn các chủng loại thép này với nhau:** Thép nhíp; Thép các bon cao; Thép các bon trung bình; Thép các bon thấp; Thép Mangan; Thép dụng cụ tôi khí; Thép dụng cụ tôi nước; Thép dụng cụ dập nóng; Thép gió; Thép đúc; Thép nhíp Va-Mo; Thép Cr- Mo; Thép chịu nhiệt; Thép chịu sốc; Thép U.S.T 1; Thép hợp kim thấp; Thép hợp kim cao; Thép Inox Máctensit; Thép Inox Austenit...

Đảm bảo để hàn nối các loại thép khó hàn và hàn phủ trên bề mặt hợp kim cứng. Lý tưởng để hàn sửa chữa thép lò xo, mũi khoan, khuôn mẫu, xích, cần cẩu, trục, bánh răng, dụng cụ, tấm giáp, hàn lớp lót cho hàn chống mòn.

**Đại diện phân phối: Công ty TNHH Giải pháp Khoa học & Công nghệ Việt Nam**

Địa chỉ: Số 3 Lô HH.II Khu Đô thị Pháp Vân - Q.Hoàng Mai - Hà Nội

Tel: +84.4 36410932/36410890

Fax: +84.4 36410907 Hotline: 0912 018 418

Website: [www.vtass.vn](http://www.vtass.vn)

Email: [cuong.vatlieuhan@gmail.com](mailto:cuong.vatlieuhan@gmail.com)